

MAZAK VARIAXIS 730-5X 仕様表

| | | |
|------------|---------------------------------------|---|
| 移動量 | X軸移動量(主軸頭左右) | 730 mm |
| | Y軸移動量(主軸頭前後) | 850 mm |
| | Z軸移動量(主軸頭上下) | 560 mm |
| | A軸移動量(テーブルチルト) | +30° ~ -120° |
| | C軸移動量(テーブル旋回) | ± 360° |
| テーブル | テーブル上面から主軸端面までの距離 | 230 ~ 790 mm(テーブル水平) |
| | テーブル作業面の大きさ | 630 mm × 幅500 mm |
| | 最大積載ワーク寸法 | 1000 mm × 340 mm(730 mm × 500mm) |
| | テーブルの最大積載質量(等分布) | 500 kg |
| | テーブル上面の形状 | 18mm T溝 × 5本 100 mm ピッチ |
| 主軸 | 主軸回転速度 | 10000 min ⁻¹ (rpm) |
| | 主軸テーパ穴 | 7/24テーパ No.50 |
| | 主軸軸受け内径 | 100 mm |
| | 主軸立上がり特性 | 3.0 秒 [0 ~ 10000 min ⁻¹ (rpm)] |
| 送り速度 | 早送り速度(X, Y, Z軸/A, C軸) | 42000 mm/min / 50 min ⁻¹ (rpm) |
| | 切削送り速度 ^{*1} (X, Y, Z軸/A, C軸) | 42000 mm/min / 25 min ⁻¹ (rpm) |
| | 同時制御軸 | 5軸 |
| | 最小割出し角度(A, C軸) | 0.0001° |
| | 割出し時間 | 1.1 秒 / 90° |
| 自動工具交換装置 | ツールシャンク形式 | BT-50 |
| | 工具収納本数 | 30 (オプション40・80・120) |
| | 工具最大径 / 長さ(ゲージラインより) / 質量 | 125 mm / 400 mm / 20 kg |
| | 隣接工具が無い場合の工具最大径 | 210 mm |
| | 工具選択方式 | 番地固定自動近回り方式 |
| | 工具交換時間(チップ・ツー・チップ) | 4.5 秒 |
| 自動パレット交換装置 | パレットの数 | - |
| | パレット交換方式 | - |
| | パレット交換時間 | - |
| 電動機 | 主軸用電動機(1分 / 15分 / 連続定格) | 44.4 / 30 / 22 kW (60 / 40 / 30 HP) |
| | クーラント用電動機(フラッドクーラント) | 0.635 / 1.040 kW (50 Hz / 60 Hz) |
| 所要電力 | 電源(オプション含まず) | 64.6 / 75.8 kVA (連続 / 30分) |
| | 空気圧源 | 300 NL / min |
| 機械の質量 | 機械質量(数値制御装置を含む) | 19000 kg |