

MAZAK INTEGREX 200-IV仕様表

■能力・容量	最大の振り/往復台の振り	660 mm / 660 mm
	最大加工径（上刃物台/下刃物台）	660 mm
	最大加工長さ	995 mm
■移動量	X軸移動量（上刃物台）	580 mm
	Y軸移動量	160 mm
	Z軸移動量（上刃物台）	1045 mm
	B軸移動量	225 °
	C軸移動量	360 °
■主軸	チャックサイズ	8"
	主軸最大回転速度	5000 min ⁻¹ {rpm}
	主軸端/貫通穴径	JIS A2-6 / 76 mm
	主軸軸受内径（前側）	120 mm
	最小割出角度	0.0001 °
■上刃物台	刃物台形式	ATC付1スピンドル刃物台
	角バイトのシャンク部の高さ	25 mm
	ボーリングバーのシャンク径	40 mm
■ミーリング主軸	ミーリング主軸最大回転速度	12000 min ⁻¹ {rpm}
	ミーリング主軸加工能力	フライス： 100mm, エンドミル： 32mm, ドリル： 30mm, タップ：M27
■送り速度	早送り速度：X軸（上刃物台）	38000 mm / min
	早送り速度：Y軸	26000 mm / min
	早送り速度：Z軸（上刃物台）	38000 mm / min
	早送り速度：C軸	550 min ⁻¹ {rpm}
	ジョグ送り速度：X軸（上刃物台）	2000 mm / min
	ジョグ送り速度：Y軸	2000 mm / min
	ジョグ送り速度：Z軸（上刃物台）	2000 mm / min
■自動工具交換装置 (ATC)	ツールシャンク形式/工具収納本数	KM63、CAPTO C6、MAS BT-40 選択/20本
	工具最大径	90mm(隣接工具無し 125mm)
	長さ（ゲージラインから）/ 質量	300mm/ 10kg
	工具選択方式	近回りランダム方式
	工具交換時間（ツール・ツー・ツール）	1.3秒
■心押台	心押台の移動量（W軸）	1010 mm
	テーパ穴の形式	MT4
■電動機	主軸用電動機（30分 / 連続定格）	AC 22 kW (30 HP) / AC 15 kW (20 HP)
	ミーリング主軸用電動機（20%ED）	AC 18.5 kW (25 HP)
	切削水用電動機	1.2 kW
■所要動力源	電源（連続定格）	40.4 kVA
	空気圧源	0.5 MPa (5 kgf/cm ²), 700 L / min
■タンク容量	切削水タンク容量	330L
■機械の大きさ	機械の高さ	2597 mm
	所要床面の大きさ（40MG）	3820 × 2208 mm
	機械質量	8400 kg